

Spin-on Elementos de recambio para filtros



Filtros de combustible / Separadores de agua con Bomba de cebado integrada

La serie Racor 700 está equipada con bombas de combustible de última generación con motores de CC. La bomba de combustible de 12 V con cámara rotativa ofrece las ventajas de una bomba eléctrica de cebado según necesidad. En el modelo de 24 V sin escobillas, el eje del motor impulsa directamente el gerotor generando una bomba única de desplazamiento positivo. El gerotor tiene menos partes que una bomba de engranajes o veletas y junto a la tecnología de control sin sensores del motor de CC hacen de este producto el filtro más fiable y unidad de bomba del mercado. La unidad de bomba de 24 V es ideal para aplicaciones exigentes en motores. Para montajes fuera del motor, las bombas de 12 V son una alternativa más económica.



Características

- Cabezal de filtro en aluminio con herraje para montaje integrado y 4 bocas (2 de entrada y 2 de salida) con roscas 7/8"-14 SAE con juntas tóricas.
- Pantalla prefiltro de 100 micras.
- Bomba electrónica de cebado de 12 ó 24 V.
- Válvula de purga para desalojar el aire durante el cebado del combustible.
- Elemento Aquabloc®II spin-on reemplazable.
- Vasija colector transparente reusable.
- Drenaje de agua/contaminantes autoventilado.
- Sonda detectora de agua en el combustible (WIF).

Problema

- Los filtros generalmente se instalan en espacios estrechos para llegar a lugares de re-cebado.
- El aire puede entrar en el sistema durante el cambio de elemento o almacenamiento.
- El prefiltro se puede ensuciar.
- La distancia entre el tanque y el filtro puede ser inapropiada para el cebado manual.

Solución

La serie Racor 700 integra filtro de combustible con separador de agua en dos pasos con un sistema de re-cebado.

- Simplifica el servicio
- Prefiltro limpio
- Protege el motor
- No hay retraso al arrancar el motor
- Re-cebado rápido y seguro

Cómo funciona

La serie Racor 700 integra bomba con filtro de combustible y separador de agua en dos pasos con un sistema de re-cebado. Este sistema completo de gestión del combustible aísla los contaminantes presentes en el diesel y los contiene antes de que lleguen al sistema de inyección, protegiendo así el sistema de combustible del motor de prematuras y costosas averías.



Pedido y especificación



Modelo	745R30	760R30	790R30 ¹	7125R10 ¹ (10 micras)	7125R30 ¹ (30 micras)
Caudal máximo [l/h]	170	227	341	454	454
Elemento de recambio	R45P	R60P	R90P	R125T	R125P
Altura [mm]	257	284	312	401	401
Anchura [mm]	110	110	110	110	110
Profundidad [mm]	165	165	165	165	165
Peso [kg]	2,0	2,5	3,0	3,5	3,5
Presión pura Caída [kPa]	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
Temperatura de trabajo	-40° a +107 °C				

¹ La serie 700 se suministra de fábrica con una bomba de 12 V incorporada con escobilla. Para pedir la unidad de 24 V sin escobilla agregar 24 al final de los números de pieza 790 o 7125. (ejemplo: 790R3024)