

MS-320

COMPOSICION

Empaquetadura fabricada con fibras continuas de aramida 100%, impregnadas individualmente con PTFE mediante sistema de vacio y tratadas durante el trenzado con una mezcla de lubricantes.

Perfectamente ajustable a todo tipo de cajera en bombas centrífugas y alternativas y cualquier equipo rotativo en general

Empaquetadura de servicios generales y especialmente diseñada para azucareras, papeleras y servicios con fluidos altamente abrasivos o viscosos, donde la resistencia mecánica de la aramida impide su desgaste a altas presiones de trabajo.

La empaquetadura MS 320 es una opción fiable y económica para los equipos de sellado, pudiendose fabricar acabado en grafito REF MS 320 G.

Recomendamos el seguimiento de las instrucciones de instalacion de MONTERO.

PARAMETROS

MS-320	Máximas condiciones
TEMPERATURA (°C)	250
PRESION (Bar)	100
VELOCIDAD (m/s)	15
P-H	2-12

APLICACIONES

Equipos dinámicos, turbinas, compresores y en general todo equipo en movimientos centrífugos a alta velocidad.

En bombas y equipos de :

AZUCARERAS Y PAPELERAS
CENTRALES TERMICAS y NUCLEARES
COGENERACIONES
REFINERIAS y PETROQUIMICA.
INDUSTRIA DE PROCESO.
ACERIAS Y FUNDICIONES
CEMENTERAS
INDUSTRIA NAVAL, etc.



Montero®

OLAGORTA, S. L.

Particular de Olagorta, 28
48014 - BILBAO, VIZCAYA.

Tel. + 34-94 448 38 30 Fax. + 34-94 448 38 31

e-mail: consulta@olagorta.com

http://www.olagorta.com

LOS DATOS OBTENIDOS EN ESTA HOJA TECNICA SIRVEN COMO GUIA PARA LA ELECCION DE LA EMPAQUETADURA ADECUADA A LAS DIFERENTES CONDICIONES DE TRABAJO. EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL MATERIAL DEPENDE EN GRAN MEDIDA DE LAS CONDICIONES DE OPERACION, INSTALACION Y USO DE LOS CUALES NO TENEMOS INFLUENCIA POR LO TANTO LA GARANTIA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

ace

